

TECHNISCHES DATENBLATT

0894 910, 0894 9100, 0894 9101, 0894 9104

Zierleistenklebeband

Hochbelastbares doppelseitiges Montageklebeband mit geschlossenzelligem Polyethylen Copolymerschaum

Anwendungsgebiete:

Für die dauerhafte Befestigung von Zier- und Funktionsleisten, Schriftzügen, Emblemen, Blenden, Haltern und extrudierten Gummiprofilen in der Automobilindustrie (bei niederenergetischen Oberflächen nur nach entsprechender Vorbehandlung)

Eigenschaften:

- Angemessene Anfangshaftung (Tack)
- Hohe Endfestigkeit
- Hohe Temperatur-, Alterungs- UV- und Witterungsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Lösemittel- und Weichmacherbeständigkeit
- Durch den kompressiblen, dauerelastischen Trägerschaum entsteht eine hohe, wirksame Klebefläche unmittelbar nach der Montage, auch auf leicht unebenen Substraten.
- Das Zierleistenklebeband wirkt vibrationsdämpfend und ermöglicht einen Ausgleich zwischen unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten im Fügeverbund.

Anwendung:

- Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, staub-, fett- und silikonfrei sein
- Um eine einwandfreie Haftung zu gewährleisten, muss das Band ausreichend auf das zu verklebende Material angedrückt werden
- Eine optimale Endfestigkeit wird nach 24 Stunden erreicht
- Bei empfindlichen Oberflächen (z. B. PP, PE, Gummi) und porösen Untergründen (z. B. Holz, Stein) bitte Vorversuche durchführen
- Bei zu verklebenden Kunststoffen mit Weichmacherzusätzen können die Weichmacher die Klebstoffschicht verändern. Dadurch wird die Festigkeit des Klebers beeinträchtigt (Vorversuch erforderlich)

Technische Daten:

Klebstoffbasis	Acrylat
Trägermaterial	Polyethylen-Schaum
Farbe	Anthrazit / Trägermaterial
Dicke	0,8 mm
Klebekraft bei 25 mm	19 N
Reißdehnung	300 %

TECHNISCHES DATENBLATT

Temperaturbeständigkeit min./max.	-40 bis 95 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 40 °C
UV-Beständigkeit	Ja
Feuchtigkeitsbeständigkeit	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung	24 Monate
Lagerfähigkeit ab Herstellung Bedingung	Bei 20 °C und 50-70% Luftfeuchtigkeit
Breite	4 mm
Länge	10 m
Scherfestigkeit	auf Stahl in Anlehnung an DIN EN 1943, Ausgabe 1996, bei +23 °C +/- 2 °C 60 N/625 mm ²
Schälfestigkeit	auf Stahl in Anlehnung an DIN EN 1939, Ausgabe 1996, bei +23 °C +/- 2 °C 26 N/25 mm

Hinweise:

Empfohlene Verarbeitungstemperatur 18 °C bis 35 °C

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

TECHNISCHES DATENBLATT